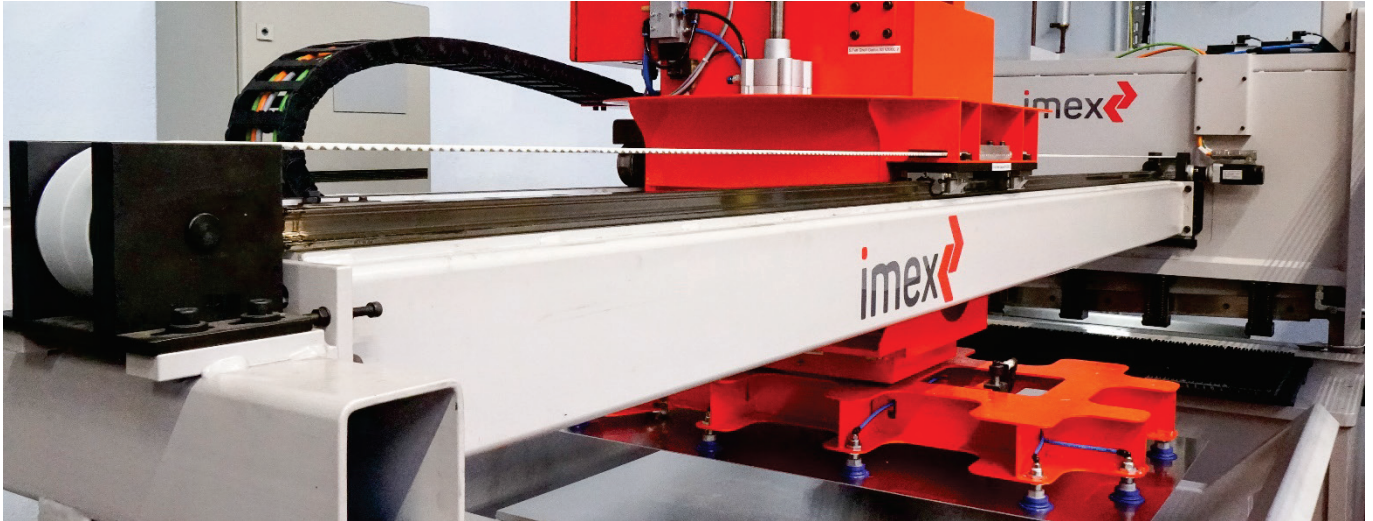


## COMMUNIQUÉ DE PRESSE

*Traitement de la tôle / automatisation / assurance qualité / éléments de montage / cales / fournisseurs*

### Nouvelle cisaille guillotine augmente le degré d'automatisation et d'ergonomie dans la réalisation de ses tôles stratifiées



Après avoir investi dans une nouvelle presse de transfert et un système ERP moderne à la mi-2020, le fournisseur MARTIN a maintenant mis en service une ligne de découpe avec presse hydraulique entièrement automatique. Le spécialiste innovant en matière de cales et de pièces issues du formage poursuit ainsi résolument l'automatisation de ses process dans le domaine de la transformation de tôles. Cette nouvelle installation permet de couper et d'empiler rapidement toutes les cales laminées de l'entreprise, avec un faible taux de bavure et une précision reproductible. Le bénéfice du client réside dans une disponibilité et une capacité accrue de livraison des cales pelables MARTIN.

#### Ergonomie et reproductibilité

L'acquisition de la nouvelle installation de découpe est une nouvelle étape dans le processus d'amélioration continue de MARTIN. L'entreprise augmente ainsi non seulement le degré d'automatisation de la transformation des tôles stratifiées, mais elle optimise également l'ergonomie du poste de travail de ses employés. « Placer, déplacer et empiler manuellement les feuilles de métal laminé qui pèsent jusqu'à 25 kg et mesurent généralement 1 200 x 600 mm a toujours été une activité physiquement très éprouvante et impopulaire. Grâce à la manutention automatisée de la nouvelle installation, ces opérations ont complètement disparu de notre production », explique Christoph Martin, directeur. Le découpage et l'empilage des tôles sont désormais réalisés avec un minimum d'intervention humaine et une précision maximale de la répétabilité.



*Tôles stratifiées de haute précision, à faible bavure et empilées, en acier, en acier inoxydable, en laiton ou en aluminium produites par MARTIN sur sa nouvelle ligne de cisaillement.*

En outre, la nouvelle installation de découpage a deux autres atouts : d'une part, les opérations nécessaires à un traitement ultérieur des cales sont réduites, contribuant largement à l'optimisation de l'ensemble du processus de valeur ajoutée. D'autre part, MARTIN augmente ainsi la flexibilité de sa production, différentes géométries de coupe pouvant être réalisées très facilement grâce à la commande conviviale du système. « Le fabricant nous a configuré le système pour une longueur de coupe standardisée de 1 300 mm, mais nous pouvons aussi l'utiliser pour fabriquer des produits finis plus petits en changeant simplement le programme ou pour découper les plaques de tôles stratifiées sur un seul côté et non sur les quatre côtés », explique Christoph Martin.