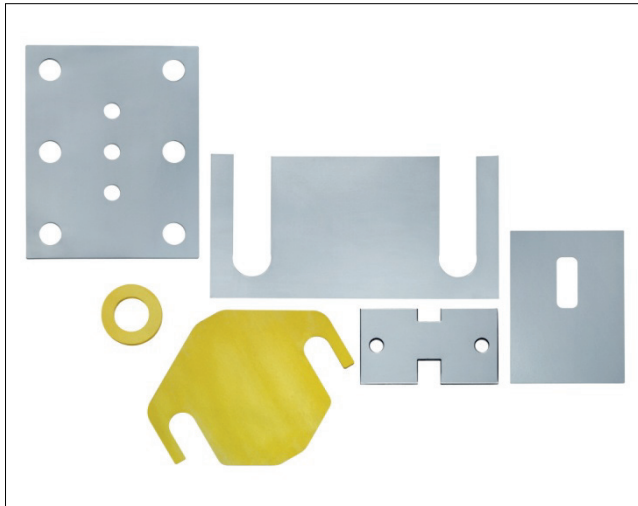


## COMMUNIQUÉ DE PRESSE

*Sous-traitance / Conception / Technique de montage / Transformation de la tôle*

### Nouvelles pièces poinçonnées d'une épaisseur de 0,010 mm La solution alternative économique au découpage laser ou chimique



*Le nouveau film de la gamme M-Tech®S de la société Georg Martin permet la réalisation de pièces d'une épaisseur de 0,010 mm seulement. Le poinçonnage de précision leur confère des géométries spécifiques au domaine d'application.*

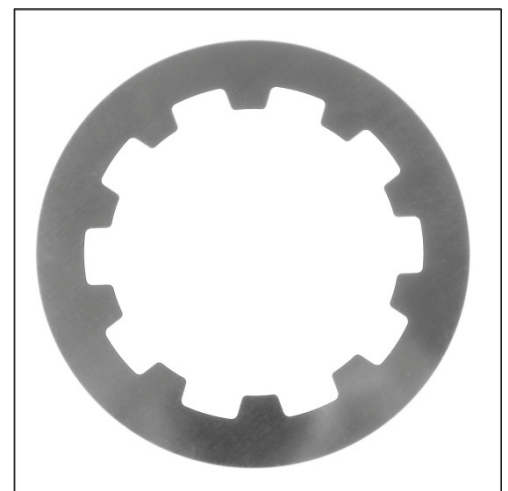
La société Georg Martin présente de nouvelles cales de compensation des jeux issus des tolérances au salon Midest de Paris de cette année. Les feuilles de métal extrêmement fines de la gamme de produits M-Tech®S en acier inoxydable ou en laiton ont une épaisseur de 10 microns seulement (0,010 mm). Les cales sont réalisées sous forme de pièces personnalisées en fonction des exigences du client et parfaitement adaptées à chaque cas d'utilisation grâce à des opérations de poinçonnage de haute précision. Ces feuilles métalliques constituent la solution alternative économique au découpage laser ou chimique.

Grâce à leur mise en œuvre, l'utilisateur économise du temps et de l'argent tant en matière de coûts de réalisation que de maintenance. Les cales sont multifonctionnelles et utilisables dans tous les secteurs de l'industrie – qu'il s'agisse de la construction mécanique, d'engrenages ou automobile ou de l'aéronautique et de

l'aérospatiale.

Partout où des composants doivent être assemblés pour former des unités fonctionnelles, les cales métalliques de la société Georg Martin garantissent la précision et conduisent le plus souvent à des améliorations dans tout le cycle de vie d'unités techniques. Les tout nouveaux développements du fabricant allemand permettent de simplifier sensiblement les processus de montage et de maintenance. Il s'agit de feuilles métalliques d'une épaisseur de 0,010 mm seulement en acier inoxydable ou en laiton de la gamme de produits M-Tech®S qui, par un calage de précision pour le montage de sous-ensembles, remplace les opérations coûteuses d'usinage. Par ailleurs, suite au développement d'outils de précision innovants, la société Georg Martin GmbH est en mesure de transformer ces feuilles extrêmement fines par poinçonnage en fonction des exigences spécifiques du client. Lorsque l'application requiert des géométries plutôt simples en particulier, ce poinçonnage de précision s'avère être une solution alternative très économique par rapport au découpage laser ou chimique.

Mis en œuvre correctement et dès le début, ce type de cale a un



## COMMUNIQUÉ DE PRESSE

---

### Sous-traitance / Conception / Technique de montage / Transformation de la tôle

effet positif sur toute la chaîne de valeur ajoutée d'un sous-ensemble – de la conception à la maintenance en passant par le montage. Des domaines typiques d'application de la nouvelle feuille métallique M-Tech<sup>®</sup>S sont le calage d'engrenages ou de sous-ensembles mécaniques de précision. Cette feuille convient parfaitement également pour la compensation de jeux dans les roulements ou des membranes en fluide. Le poinçonnage de précision permet d'obtenir des géométries de haute précision nécessaires par exemple pour les brides avec alésages. Des masques sur mesures réalisés en fonction des exigences du client pour la peinture peuvent être facilement obtenus et à moindre coût à partir de la feuille M-Tech<sup>®</sup>S.

La société Georg Martin compte dans le monde entier parmi les leaders en matière de réalisation de cales métalliques permettant la compensation des jeux. En Allemagne, la société Georg Martin jouit même de la proposition de vente unique pour les cales pelables de la série M-Tech<sup>®</sup>L. Outre les cales métalliques, la société Georg Martin fabrique des pièces découpées au laser, poinçonnées ou embouties pour la construction mécanique et d'installations.