

PRESSE - INFORMATION

Zulieferwesen/ Getriebebau/ Kupplungstechnik/ Antriebstechnik/ Konstruktion/ Blechverarbeitung

Die Träger der Diamanten

MARTIN® liefert hochwertige M-Tech® Federbandteile für die Produktion von Reibscheiben



Die maßgenauen Federbandteile von MARTIN® für die Reibscheiben-Herstellung lassen sich direkt in den Beschichtungsprozess überführen.

Hersteller von Reibscheiben benötigen heute sehr dünne Präzisionszeichnungsteile zum Auftrag ihrer Spezialbeschichtungen. Die Georg Martin GmbH liefert sie als maßgenaue Vorprodukte, die sich direkt weiterverarbeiten lassen. Ob Prototyp, Nullserie oder Großserie – basierend auf seiner flexiblen Fertigung kann das Unternehmen nahezu jede Losgröße schnell und termingerecht bereitstellen.

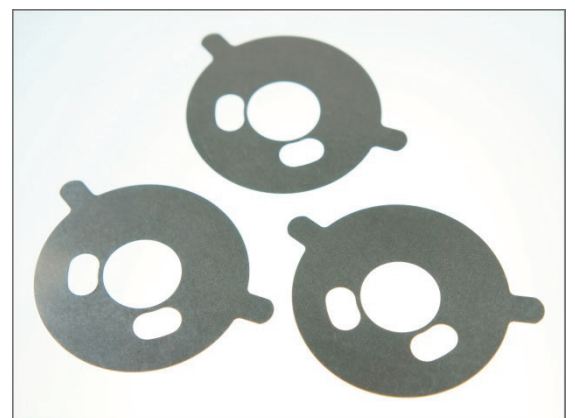
In der Antriebstechnik spielen Reibscheiben eine maßgebliche Rolle. In Getrieben, Kupplungen sowie Achs- und Lenksystemen sorgen sie in Abhängigkeit von Anpressdruck, Umdrehungszahl und Reibung für die optimale Drehmomentübertragung.

Ein namhafter Hersteller vertraut bei der Produktion seiner Reibscheiben seit einigen Monaten auf die Stanz- und Laserteile der Georg Martin GmbH. Diese meist nur 0,1 mm dicken Bleche bestehen aus einem hochwertigen Federbandstahl und dienen als Träger für ein Diamantgranulat, das in einem thermischen Verfahren appliziert wird. Der Kunde erhält die Dünobleche von

MARTIN® als maßgenaue und direkt weiter verarbeitbare Formteile; er kann sie also ohne Zeitverlust in seinen Beschichtungsprozess übernehmen.

Die 0,1 mm oder 0,5 mm dicken Federbandteile gehören zur M-Tech® Produktlinie von MARTIN®. Das Unternehmen setzt für ihre Herstellung moderne CNC-Stanz- bzw. -Laserschneidanlagen sowie konventionelle Präzisionsstanzautomaten ein. Dabei ist es in der Lage, nahezu jede Losgröße wirtschaftlich fertigen und kurzfristig zu liefern – von wenigen Musterteilen bis hin zur Großserie von 250.000 Stück oder mehr.

Diese Flexibilität erzielt MARTIN® durch eine Kombination von Stanz- und Lasertechnik sowie durch den Einsatz leistungsfähiger Präzisionsstanzautomaten. Im Rahmen der Produktlinie M-Tech®S bietet MARTIN® den Einkäufern und Konstrukteuren eine große Auswahl von Fein- und Dünoblechen (ab 10µ) aus Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupferlegierungen sowie PET-Folie und Messing.



Hochwertige Präzisionsstanz- und -laserteile aus feinem Federbandstahl kann MARTIN® in fast jeder Losgröße wirtschaftlich fertigen und kurzfristig liefern.