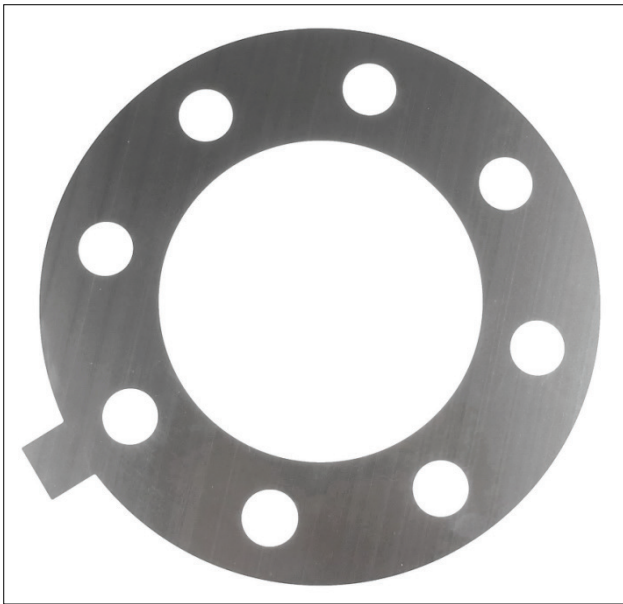


COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Fournisseurs / Fabrication d'engrenages / Technique d'accouplements / Technique d'entraînement / Conception / Transformation de la tôle

Porteurs de diamants

Georg Martin GmbH fournit des pièces issues de bandes en acier à ressort M-Tech[®] haute qualité pour la production de disques de friction



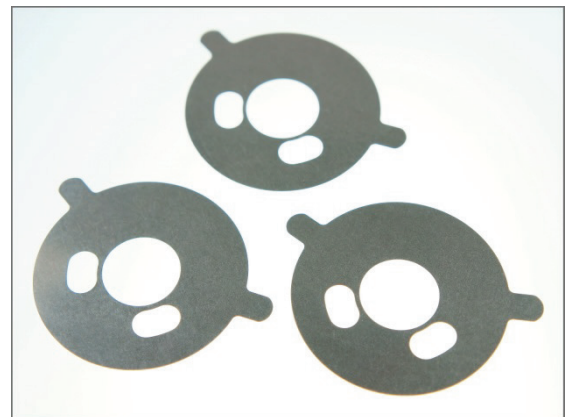
Les pièces embouties et découpées au laser de Martin pour la réalisation de disques de friction sont issues de bandes d'acier à ressort de haute qualité et elles servent de support aux granulés de diamants appliqués selon un procédé thermique.

l'épaisseur est de l'ordre de 0,1 mm, sont réalisées à partir d'une bande d'acier à ressort de haute qualité et servent de support pour des granulés de diamants appliqués selon un procédé thermique. Le client obtient les fines tôles réalisées par Martin[®] sous forme de pièces aux dimensions et pouvant être directement transformées, lui permettant alors de les intégrer aussitôt dans son process de revêtement sans perte de temps.

Les pièces de 0,1 mm ou de 0,5 mm d'épaisseur font partie de la gamme des produits M-Tech[®] de Martin. Pour leur réalisation, l'entreprise met en œuvre des installations d'emboutissage à commande numérique et de découpe au laser ainsi que des machines automatiques de précision conventionnelles. Elle est en outre en mesure de réaliser

Les fabricants de disques de friction ont aujourd'hui besoin de très fines pièces de précision réalisées sur plan, destinées à recevoir leurs revêtements spéciaux. La société Georg Martin GmbH réalise ces pièces sous forme de produits semi-finis sur mesures pouvant être directement transformés. Qu'il s'agisse de prototypes, de préséries ou de grandes séries – grâce à la flexibilité de son concept de fabrication, l'entreprise est en mesure de produire rapidement et dans le respect des délais des lots de presque toutes les tailles.

En technique de transmission, les disques de friction jouent un rôle déterminant. Dans les boîtes de vitesses, les accouplements ainsi que dans les systèmes d'essieu et de direction, ils assurent une transmission optimale du couple en fonction de la pression d'application, de la vitesse de rotation et de la friction. Depuis quelques mois, un fabricant renommé fait confiance à la qualité des pièces embouties et découpées au laser de la société Georg Martin GmbH pour la fabrication de ses disques de friction M-Tech[®]. Ces tôles, dont



Martin est en mesure de réaliser économiquement des pièces embouties et découpées au laser de haute qualité issues de fines bandes d'acier à ressort dans presque toutes les tailles de lots et de les livrer rapidement.

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

*Fournisseurs / Fabrication d'engrenages / Technique d'accouplements / Technique d'entraînement /
Conception / Transformation de la tôle*

presque toutes les tailles de lots économiquement et de les livrer rapidement – qu'il s'agisse de quelques échantillons ou d'une grande série de 250 000 pièces ou plus.

Martin[®] obtient cette flexibilité grâce à un procédé combinant l'emboutissage et la découpe au laser ainsi que la mise en œuvre d'emboutisseuses automatiques de précision très performantes. Dans le cadre de sa gamme de produits M-Tech[®]S, Martin offre aux acheteurs et aux bureaux d'étude un large choix de tôles fines et très fines à partir de 10 µ en acier, en acier inoxydable, en aluminium, en alliage de cuivre ainsi qu'en PET et en laiton.