LAMISOL®

MARTIN®
Partner für Präzision.

Spezifikation solider Werkstoffe*

*Solid material specifications**

Material-bezeichnung *Material description*	Werkstoff-nummer *Material number*	DIN EN *DIN EN*	Härte* [1] *Hardness* [1]*	Zugfestigkeit [N/mm²] *Tensile strength [N/mm²]*	Dicke [mm] *Thickness [mm]*	Dicken-abweichung [+/- mm] *Thickness-deviation [+/- mm]*
Aluminiumlegierung ***Aluminum alloy***						
AlMg2,5 *(USA: AA 5052)*	EN AW-5052	EN 573-3	HV 65	min. 220	0,050	0,0050
					0,075	0,0075
					0,100	0,0050
AlMg3 *(USA: AA 5754)*	EN AW-5754	EN 573-3		min. 200	0,500	0,0300
				min. 200	1,000	0,0500
				min. 200	1,500	0,0700
				min. 200	2,000	0,0900
				min. 200	2,500	0,1000
				min. 200	3,000	0,1100
				min. 200	4,000	0,1500
				min. 200	5,000	0,1800
				min. 200	6,000	0,2000
				min. 200	8,000	0,2400
Ferritischer Edelstahl ***Ferritic stainless steel***						
X6Cr17 *(USA: AISI 430)*	1.4016	EN 10088-2	HV min. 190	min. 530	0,500	0,0450
Kaltgewalzter Bandstahl ***Cold-rolled steel strip***						
DC01+C590 *(USA: AISI 1008)*	1.0330	EN 10139	HV min. 185	590 - 740	0,025	0,0025
				590 - 740	0,050	0,0050
				590 - 740	0,075	0,0050
				590 - 740	0,100	0,0050
				590 - 740	0,150	0,0100
				590 - 740	0,200	0,0100
				590 - 740	0,250	0,0100
				590 - 740	0,300	0,0120
				590 - 740	0,400	0,0120
				590 - 740	0,500	0,0150
				590 - 740	1,000	0,0200

***Kein Halbzeugverkauf**
Not for sale as semifinished products

Georg Martin GmbH · Martinstraße 55 · 63128 · Dietzenbach
Tel. +49 6074 4099 0

LAMISOL®

MARTIN®
Partner für Präzision.

Spezifikation solider Werkstoffe*

*Solid material specifications**

Material-bezeichnung *Material description*	Werkstoff-nummer *Material number*	DIN EN *DIN EN*	Härte* [1] *Hardness* [1]*	Zugfestigkeit [N/mm²] *Tensile strength [N/mm²]*	Dicke [mm] *Thickness [mm]*	Dicken-abweichung [+/- mm] *Thickness-deviation [+/- mm]*
Kaltgewalzter Federbandstahl ***Cold-rolled spring band steel***						
DC04 *(USA: A 1008 (DDS))*	1.0338	EN 10130	HB50	270 - 350	0,500	0,0300
				270 - 350	0,630	0,0400
				270 - 350	0,750	0,0400
				270 - 350	0,880	0,0500
				270 - 350	1,000	0,0500
				270 - 350	1,250	0,0800
				270 - 350	1,500	0,0800
				270 - 350	2,000	0,1000
				270 - 350	2,500	0,1200
				270 - 350	3,000	0,1500
S235JR	1.0038	EN 10025		360 - 510	4,000	0,2900
				360 - 510	5,000	0,3100
				360 - 510	6,000	0,3400
				360 - 510	10,000	0,4200
				360 - 510	12,000	
				360 - 510	15,000	
				360 - 510	20,000	
C75S *(USA: AISI 1075)*	1.1248	EN 10132-4	HV 390	min. 1300	0,100	0,0100
				min. 1300	0,150	0,0150
				min. 1300	0,200	0,0200
				min. 1300	0,250	0,0200
				min. 1300	0,300	0,0250
				min. 1300	0,350	0,0250
				min. 1300	0,500	0,0300
C100S *(USA: AISI 1095)*	1.1274	EN 10132-4	HV 390	min. 1300	0,050	0,0060
Nichtrostender Stahl ***Stainless steel***						
X5CrNi18-10 *(USA: AISI 304)*	1.4301	EN 10088-2	HV min. 370	min. 1200	0,005	0,0010
			HV min. 280	min. 900	0,025	0,0025
			HV min. 370	min. 1200	0,040	0,0030
			HV min. 210	min. 700	0,050	0,0040
				min. 700	0,075	0,0060
				min. 700	0,100	0,0150
				min. 700	0,150	0,0150
				min. 700	0,200	0,0200

***Kein Halbzeugverkauf**
Not for sale as semifinished products

Georg Martin GmbH · Martinstraße 55 · 63128 · Dietzenbach
Tel. +49 6074 4099 0

LAMISOL®

MARTIN®
Partner für Präzision.

Spezifikation solider Werkstoffe*

*Solid material specifications**

Material-bezeichnung *Material description*	Werkstoff-nummer *Material number*	DIN EN *DIN EN*	Härte* [1] *Hardness* [1]*	Zugfestigkeit [N/mm²] *Tensile strength [N/mm²]*	Dicke [mm] *Thickness [mm]*	Dicken-abweichung [+/- mm] *Thickness-deviation [+/- mm]*
Nichtrostender Stahl ***Stainless steel***						
X5CrNi18-10 *(USA: AISI 304)*	1.4301	EN 10088-2		min. 700	0,250	0,0250
				min. 700	0,300	0,0250
				min. 500	0,400	0,1500
				min. 500	0,500	0,0450
				min. 500	0,700	0,0500
				min. 500	0,800	0,0550
				min. 500	1,000	0,0600
				min. 700	1,250	0,0700
				min. 700	1,500	0,0800
				min. 700	2,000	0,0900
				min. 700	3,000	0,1300
				min. 500	4,000	0,1500
				min. 500	5,000	0,3100
				min. 500	6,000	0,3400
				min. 500	8,000	0,3800
				min. 500	10,000	0,4200
X10CrNi18-8 *(USA: AISI 301)*	1.4310	EN 10088-2	HV min. 370	min.1200	0,010	0,0010
			HV min. 460	min. 1500	0,020	0,0020
			HV min. 190	min. 1100	0,025	0,0025
			HV min. 400	min. 1300	0,030	0,0025
				min. 1300	0,040	0,0030
				min. 1100	0,050	0,0050
				min. 1300	0,060	0,0030
				min. 1300	0,070	0,0040
				min. 1300	0,080	0,0040
				mim. 1300	0,090	0,0040
				min. 1500	0,100	0,0080
X2CrNiMo17-12-2 *(USA: AISI 316L)*	1.4404	EN 10088-2			0,050	0,0038
					0,100	0,0150
					0,250	0,0250
					0,500	0,0450
					1,000	0,0600
					2,000	0,1000
					3,000	0,1500

***Kein Halbzeugverkauf**

Not for sale as semifinished products

Georg Martin GmbH · Martinstraße 55 · 63128 · Dietzenbach
Tel. +49 6074 4099 0

LAMISOL®

MARTIN®
Partner für Präzision.

Spezifikation solider Werkstoffe*

*Solid material specifications**

Material-bezeichnung *Material description*	Werkstoff-nummer *Material number*	DIN EN *DIN EN*	Härte* [1] *Hardness* [1]*	Zugfestigkeit [N/mm²] *Tensile strength [N/mm²]*	Dicke [mm] *Thickness [mm]*	Dicken-abweichung [+/- mm] *Thickness-deviation [+/- mm]*
Nichtrostender Stahl ***Stainless steel***						
X6CrNiTi18-10 *(USA: AISI 321)*	1.4541	EN 10088-2			0,500	0,0450
					1,000	0,0600
					2,000	0,1000
					2,500	0,1250
					3,000	0,1500
X5CrNiCuNb17-4 *(USA: AISI 630)*	1.4548 *17-4 PH*	AMS 5604			2,650	0,2000
					3,000	0,2000
					4,760	0,2000
Messing ***Brass***						
CuZn37 *(USA: C27200)*	CW508L	EN 1652	HB 105-135	410 - 500	0,010	0,0010
			HB 105-135	410 - 500	0,025	0,0025
			HB 105-135	410 - 500	0,030	0,0030
			HB 105-135	410 - 500	0,040	0,0040
			HB 105-135	410 - 500	0,050	0,0050
			HB 105-135	410 - 500	0,075	0,0075
			HB 105-135	410 - 500	0,100	0,0180
			HB 105-135	410 - 500	0,150	0,0180
			HB 105-135	410 - 500	0,200	0,0180
			HB 105-135	410 - 500	0,250	0,0220
			HB 140	350 - 430	0,300	0,0300
			HB 140	350 - 430	0,400	0,0400
			HB 85-120	350 - 430	0,500	0,0500
			HB 85-120	350 - 430	0,800	0,0600
			HB 85-120	350 - 430	1,000	0,0700
			HB 85-120	350 - 430	1,500	0,0800
			HB 85-120	350 - 430	2,000	0,0900
			HB 85-120	350 - 430	2,500	0,0900
			HB 85-120	350 - 430	3,000	0,1000
CuZn30 *(USA: C26000)*	CW505L	EN 1652	HB 125	420	0,050	0,0050
			HB 125	420	0,075	0,0075
Sauertstofffreies Kupfer ***Oxygen-free copper***						
Cu-OF *(USA: C10200)*	CW008A	EN 13599	HB 75	360	0,035	0,0030
					0,050	0,0050

***Kein Halbzeugverkauf**
Not for sale as semifinished products

Georg Martin GmbH · Martinstraße 55 · 63128 · Dietzenbach
Tel. +49 6074 4099 0

LAMISOL®

MARTIN®
Partner für Präzision.

Spezifikation solider Werkstoffe*

*Solid material specifications**

Material-bezeichnung *Material description*	Werkstoff-nummer *Material number*	DIN EN *DIN EN*	Härte* [1] *Hardness* [1]*	Zugfestigkeit [N/mm²] *Tensile strength [N/mm²]*	Dicke [mm] *Thickness [mm]*	Dicken-abweichung [+/- mm] *Thickness-deviation [+/- mm]*
PET						
Polyester		UL - gelistet *UL listed*			0,025	0,002
					0,050	0,0025
			HB 60	190	0,100	0,010
					0,200	0,020
POM						
Polyoxymethylen	POM				1,000	
					2,000	
					5,000	
					10,000	
					20,000	
					25,000	
PTFE						
Polytetrafluorethylen	PTFE				4,000	

***Kein Halbzeugverkauf**
Not for sale as semifinished products

* [1] HV = Härteprüfung nach Vickers
HV = *Vickers hardness test*

* [1] HB = Härteprüfung nach Brinell
HB = Brinell hardness test

- Aufgeführte Werkstoffe sind i.d.R. lagerseitig vorhanden, Ausnahmen möglich.
- Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

- *The materials listed are in general available from stock, exceptions are possible.*
- *Customer-specific materials can be available on request.*

Georg Martin GmbH · Martinstraße 55 · 63128 · Dietzenbach
Tel. +49 6074 4099 0

Stand: 09.2024