

## Knebelstellung einstellen

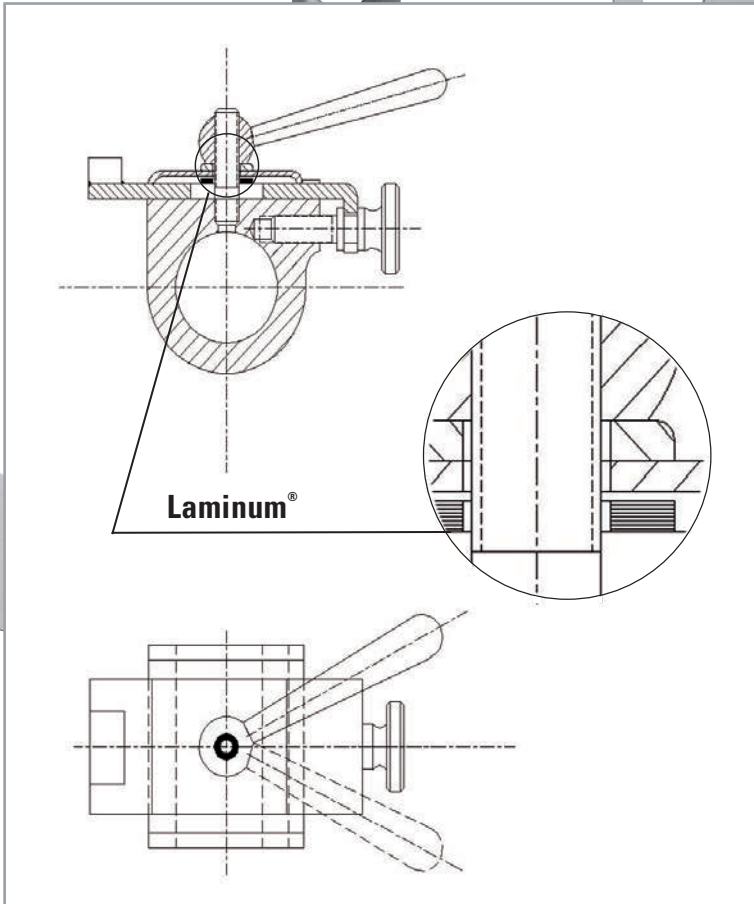
Der Knebel soll bei Klemmung eine bestimmte Stellung zur Achsmittle haben. Durch die unterschiedlich eingeschraubten Gewindebolzen ist eine Justierung unumgänglich. Bisher: Solide Passelemente. Durch mehrmaliges Probieren und Abschleifen der unteren Knebelfläche bis die gewünschte Stellung erzielt wurde. Jetzt: **Laminum**<sup>®</sup> - Passelemente. Einmaliges Probieren. Der Knebelstellung entsprechend wird eine definierte Anzahl Folien abgeschält. 1 Folie = ca. 15° Verstellung (Gewinde M8). **Laminum**<sup>®</sup> wird aus aufeinander haftenden Folien in Aluminium, Messing, unlegiertem Stahl oder rostfreiem Stahl in Blechdicken von 0,4 – 3,2 mm gefertigt. Die Foliendicken sind von 0,01 bis 0,20 mm.

## Adjusting the toggle setting

*During the clamping process, the toggle should be in a particular position in relation to the axle centre. Adjustment is unavoidable because of the threaded bolts which have been screwed in differently. Previously: solid shims. Multiple trial and error and grinding of the lower toggle surface until the desired position was achieved.*

*Now: **Laminum**<sup>®</sup> shims. Only has to be tried once. A defined number of films is peeled off depending on the toggle position. 1 film=approx. 15° adjustment (M8 thread).*

***Laminum**<sup>®</sup> is made from aluminium, brass, unalloyed or stainless steel films glued on top of one another in sheet thicknesses ranging from 0.4 to 3.2 mm. The foil thicknesses are from 0,01 to 0,20 mm.*



Abschälbare Passelemente.  
Peelable shim.